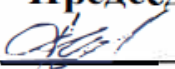


РЕГИОНАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ «АБИЛИМПИКС» 2026



УТВЕРЖДЕНО
Региональным советом по компетенции
«Печное дело»
Протокол №1 от 22.01.2026

Председатель совета:

В.В.Федоров

КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
по компетенции
«Печное дело»



Великий Новгород
2026

Содержание

1. Описание компетенции

1.1. Актуальность компетенции

Печник работает в коммерческих, частных, государственных предприятиях и различных отраслях экономики. Существует прямая взаимосвязь между характером и качеством требований к конечному продукту и оплатой заказчика. Поэтому печнику необходимо выполнять свою работу профессионально, чтобы удовлетворять требованиям заказчика и тем самым развивать свою деятельность. Трубопечные работы тесно связаны со строительной отраслью.

Печник в основном работает внутри и снаружи помещений, включая большие и мелкие проекты домов и квартир заказчика. Печник должен планировать, проектировать системы отопления, выбирать и устанавливать печи, камины, иные тепловые агрегаты на твердом топливе и дымовые трубы. Сдавать их, проверять, готовить отчетную документацию, выполнять техническое обслуживание, уметь находить неисправности и выполнять текущий и капитальный ремонт. Организация работы, самоорганизация, коммуникация и межличностное общение, умение решать проблемы, гибкость и глубокие знания своего дела – вот универсальные качества печника.

Независимо от того, работает печник один или в команде, он должен принимать на себя высокий уровень ответственности и независимости. Печник должен работать в соответствии с действующими стандартами и с соблюдением всех правил охраны труда и техники безопасности и должен понимать, что любые ошибки могут быть необратимы, дорогостоящими и подвергать опасности окружающих.

Возрастающая мобильность людей во всем мире расширяет возможности талантливого печника, однако необходимо понимать и уметь работать в различных культурных средах. В будущем разнообразие умений, связанных с кладкой и монтажом тепловых агрегатов на твердом топливе, будет постоянно расширяться.

1.2 Ссылка на образовательный и профессиональный стандарт

Школьники	Студенты	Специалисты
Проф.стандарт 7122 «Печник»	Проф.стандарт 7122 «Печник» ФГОССПО по профессии 08.01.07 Мастер общестроительных работ	Проф.стандарт 7122 «Печник»

1.3. Требования к квалификации

Специалист должен знать:	Специалист должен знать:	Специалист должен знать:
-Требования охраны труда при производстве работ. -Требования нормативно-технических документов и нормативных правовых актов в области пожарной безопасности -Нормокомплект печника. -Виды, назначение и свойства	-Требования охраны труда при производстве работ. -Требования нормативно-технических документов и нормативных правовых актов в области пожарной безопасности -Нормокомплект печника. -Виды, назначение и свойства	-Требования охраны труда при производстве работ. -Требования нормативно-технических документов и нормативных правовых актов в области пожарной безопасности -Нормокомплект печника. -Виды, назначение и свойства материалов для кладки печей.

материалов для кладки печей. -Правила подбора состава растворов смесей для кладки печей и способы их приготовления. -Правила организации рабочего места печника. Специалист должен уметь: -Читать чертежи и схемы кладки печей. -Выполнять схемы и эскизы для кладки печей. -Выкладывать печи различного типа. -Создавать безопасные условия труда при выполнении печных работ. -Устанавливать печные приборы. -Проверять качество материалов и печных приборов. -Контролировать геометрические параметры элементов печей. -Проверять соответствие конструкции печей по чертежам и схемам.	материалов для кладки печей. -Правила подбора состава растворов смесей для кладки печей и способы их приготовления. -Правила организации рабочего места печника. -Допускаемые отклонения при кладке и отделке печей. -Виды и принцип работы контрольно-измерительного инструмента. Специалист должен уметь: -Сортировать и подбирать по цвету (оттенкам) изразцы. -Выполнять притирку кромок изразцов. -Облицовывать печи изразцами в процессе кладки. -Выполнять покрытие печей штукатуркой. -Соблюдать безопасные условия труда при отделке печей. -Читать чертежи и схемы кладки печей. -Выполнять схемы и эскизы для кладки печей. -Выкладывать печи различного типа. -Создавать безопасные условия труда при выполнении печных работ. -Устанавливать печные приборы. -Проверять качество материалов и печных приборов. -Контролировать геометрические параметры элементов печей. -Проверять соответствие конструкции печей по чертежам и схемам.	-Правила подбора состава растворов смесей для кладки печей и способы их приготовления. -Правила организации рабочего места печника. -Допускаемые отклонения при кладке и отделке печей. -Виды и принцип работы контрольно-измерительного инструмента. -Способы разборки печей различных типов. -Виды и назначение печных приборов. -Способы замены приборов в печах различной конструкции. -Способы ремонта элементов печей. -Способы ремонта облицовки печей. Специалист должен уметь: -Сортировать и подбирать по цвету (оттенкам) изразцы. -Выполнять притирку кромок изразцов. -Облицовывать печи изразцами в процессе кладки. -Выполнять покрытие печей штукатуркой. -Соблюдать безопасные условия труда при отделке печей. -Читать чертежи и схемы кладки печей. -Выполнять схемы и эскизы для кладки печей. -Выкладывать печи различного типа. -Создавать безопасные условия труда при выполнении печных работ. -Устанавливать печные приборы. -Проверять качество материалов и печных приборов. -Контролировать геометрические параметры элементов печей. -Проверять соответствие конструкции печей по чертежам и схемам. -Разбирать печи и отдельные элементы. -Заменять приборы в печах различной конструкции. -Выполнять ремонт печей, очагов и труб с добавлением нового кирпича. -Выполнять ремонт облицовки печей.
--	--	---

2. Конкурсное задание

2.1. Краткое описание задания

Конкурс включает в себя кладку модуля из полнотелого кирпича различной сложности, с разными видами расшивки швов.

Школьники: выполнить кладку модуля задания «Отопительный щиток №1» в соответствии со схемой порядовки. Размер модуля задается в размерах на чертежах.

Студенты: выполнить кладку модуля задания «Отопительный щиток №2» в соответствии со схемой порядовки. Размер модуля задается в размерах на чертежах.

Специалисты: выполнить кладку модуля задания «Отопительный щиток №3» в соответствии со схемой порядовки. Размер модуля задается в размерах на чертежах.

2.2. Структура и подробное описание конкурсного задания

Наименование категории участников	Наименование и описание модуля	Время проведения модуля	Результат
Школьник	Модуль А «Шейка трубы». 1-4 ряд.	3,5 часа	Количество рядов модуля «Шейка трубы»-4
	Модуль Б «Шейка трубы». 5-7 ряд (региональный).	2,5 часа	Количество рядов модуля «Шейка трубы»-3
Студент	Модуль А «Отопительный щиток №1». 1-5 ряд.	3 часа	Количество рядов модуля «Отопительного щитка №1»-5
	Модуль Б «Отопительный щиток №1». 6-10 ряд. (региональный).	3 часа	Количество рядов модуля «Отопительного щитка №1»-5
Специалист	Модуль А «Отопительный щиток №2». 1-7 ряд. (региональный).	3 часа	Количество рядов модуля «Отопительного щитка №2»-7
	Модуль Б «Отопительный щиток №2». 8-14 ряд. (региональный).	3 часа	Количество рядов модуля «Отопительного щитка №2»-7
Общее время выполнения конкурсного задания: 6 часов			

2.3. Последовательность выполнения задания

2.3.1 Категория школьники

Изучить схему Конкурсного задания. Организовать рабочее место: подобрать и разложить производственные и контрольно-измерительные инструменты, определить требуемое количество кирпича по размерам (полноразмерный, неполномерный) для выполнения модуля, приготовить/перелопатить смесь и разместить материалы (по необходимости) на рабочей зоне.

Выполнить кладку модуля «Отопительный щиток» в соответствии со схемой порядовки. Размер модуля задается в размерах на чертежах. Толщину горизонтальных и вертикальных швов принять 5мм, но при не одинаковом количестве вертикальных швов в рядах, толщина вертикального шва не устанавливается и зависит от допусков размеров кирпича, но должна быть равномерно распределена по рядам.

Выполнить расшивку швов модуля в соответствии с чертежом. Обеспечить качество работы: линейные размеры, вертикальность, горизонтальность, плоскости поверхностей, толщину швов, их вертикальность и горизонтальность. Соблюдать требования охраны труда и техники безопасности, пользоваться средствами индивидуальной защиты.

При выполнении конкурсного задания все элементы модуля выполняются участником в строгом соответствии с конкурсным заданием. Запрещается замена и упрощение элементов модуля. Такие нарушения будут расцениваться как нарушение участником специальных правил компетенции, приводящие к дисквалификации участника.

2.3.2 Категория студенты, специалисты

На подготовленной поверхности необходимо произвести предварительную разметку согласно размерам данной конструкции, при помощи строительного карандаша или маркера. При желании и наличии времени такую разметку можно сделать по всему периметру модуля. Выкладка первого ряда кирпичей "всухую". Суть шага заключается в кладке кирпича "на сухую". Это необходимо для вычислительных работ и проверки правильности укладки. Подготовка необходимых инструментов. Распаковка и проверка кирпича. Обратить внимание нужно как на цвет материала, так и на его размер. Лучше брать кирпич из одной партии. Убедитесь, что поверхность защищена от влаги. Теперь нужно выложить первый ряд кирпичей, не применяя раствор и проявляя скрупулезную точность.

По ранее сделанным отметкам выкладываются углы. К первому ряду щитка стоит отнестись предельно внимательно, от этого будет зависеть вся дальнейшая ровность конструкции. На поверхности выставляем насухо периметр щитка отопительного. Проверьте рулеткой все размеры

прямоугольника и диагонали.

Первый ряд отопительного щитка выкладываем на растворе. После того как вы убедились, что длинные стороны вашего прямоугольника равны, короткие равны, диагонали равны, начинаем ставить кирпич на раствор. Начинаем с углов прямоугольника. Вынимаем и ставим на смесь, по одному, угловые (маяковые) кирпичи. Проверяем первый кирпич на горизонтальность (используем уровень). Ориентируясь на первый кирпич выставляем по уровню остальные кирпичи. Когда все углы прямоугольника выставлены снимаем остальные кирпичи в ряду и выставляем их на смесь. Используем уровень. Все кирпичи должны быть в уровень с маяковыми. Проверяем ровность стенки щитка прикладывая длинный уровень или правило между маяковыми кирпичами сбоку.

Второй ряд отопительного щитка. Два первых ряда глухие, то есть в них нет дымовых каналов. Второй ряд кладем так же, как и первый только соблюдая перевязку кирпича.

Третий ряд. Строим так же, как предыдущие 2 ряда. Выложив третий ряд, по углам вертикально можно натянуть шнур. Натянутый шнур облегчит дальнейшую кладку.

Четвертый ряд. Строим так же, как предыдущие 3 ряда только оставляем горизонтальный канал. Оставляем место для установки прочистного отверстия. Ширина и высота отверстия обуславливаются размером 130 мм.

В пятом ряду прибавляется ещё одно отверстие, это ход дымовых газов из плиты в щиток. В остальном строим так же, как предыдущий ряд только соблюдаем перевязку данный ряд не отличается от предыдущего. Кладку ведем с соблюдением правил перевязки.

В шестом ряду перекрываются прочистные отверстия. В остальном ряд повторяет предыдущий. Такие же ряды будут 10 и 14.

Седьмым рядом перекрываем первый горизонтальный канал. 7,9, 11 и 13 ряды будут повторяться.

Восьмой - отображает 6 ряд, таким же будет и 12 ряд.

Десятый ряд повторяет шестой.

В итоге толщина шва по горизонтали должна быть 8 мм. Лишний раствор удаляется кельмой. Когда будет уложен последний кирпич первого ряда, делается проверка. Должна совпадать высота и длина всех кирпичей. Если все в порядке, то можно приступить к выкладке углов второго ряда, перемещению причальной нитки и остальным работам. Кладку модуля с 1 по 14 ряд включительно ведём в одной плоскости, согласно порядовых схем. Высота модуля – 1022мм, длина – 894мм, ширина – 380мм (в 1,5 кирпича). Количество рядов – 14.

Особые указания:

Время на выполнение конкурсного задания указывается рекомендуемое. Выполнение модуля считается завершённым, если он выполнен в соответствии с

Конкурсным заданием (строго по порядовке, с расшивкой швов и очисткой). При выполнении конкурсного задания конкурсному участнику запрещается заменять и изменять элементы (детали) в модулях.

Модуль выполняется последовательно в соответствии с чертежами и порядовками конкурсного задания.

Конкурсному участнику запрещается во время выполнения конкурсного задания использовать средства связи.

Вся кладка в конкурсном задании выполняется с полным заполнением шва, если в конкурсном задании нет иного указания. Шов считается заполненным, если во время кладки раствор распределен по всей площади постели и срезан на одном уровне с кирпичом («заподлицо»). Запрещается заполнять после окончания модуля (полностью или частично), полнота заполнения шва должна достигаться во время кладки.

Очистка модуля включает себя только сухую чистку кирпича без использования воды(мытья) и любых чистящих жидкостей.

Если действия конкурсного участника привели к нарушению правил компетенции во время проведения чемпионата к нему применяются следующие санкции:

- при замене и изменении элементов (деталей), а также изменения порядовки в модулях конкурсного задания: у конкурсного участника выставляются нули по аспектам (судейским и измеримым), по которым это нарушение принесло преимущество;
- при использовании запрещенных шаблонов: у конкурсного участника выставляются нули по аспектам (судейским и измеримым), по которым это нарушение принесло преимущество;
- при очистке кирпича запрещается использовать любые жидкости: в случае использования выставляется ноль по аспекту судейской оценки «Чистота и окончанный внешний вид» при оценке модуля, на котором данное нарушение было допущено;

При нарушении ОТ и ТБ конкурсному участнику выставляется ноль по аспекту «Соблюдение правил ОТ и ТБ при выполнении печных работ». Если конкурсный участник, повторно нарушает правила ОТ и ТБ, он может быть отстранен от выполнения конкурсного задания для прохождения повторного инструктажа по технике безопасности на рабочем месте. Конкурсным участником изучается Инструкция по охране труда и технике безопасности, после изучения которой, оформляется протокол инструктажа по охране труда и технике безопасности. Время, затраченное на прохождение инструктажа в связи с нарушениями требований техники безопасности, конкурсному участнику не компенсируется.

2.3.4. 30% изменения в конкурсное задание

Изменения не должны влиять на сложность задания, не должны относиться к иным профессиональным областям, также внесённые изменения должны быть исполнимы при помощи утверждённого для соревнований Инфраструктурного листа.

30% изменение в конкурсное задание может быть внесено в детали и отделку модуля:

- можно изменить выступы или отступы декоративных элементов;
- изменитьряды, рисунок декоративной кладки.

2.4. Критерии оценки выполнения задания (максимальное кол-во 100 баллов за все задание в любой категории)

В разделе определены критерии оценки и количество начисляемых баллов (объективная и судейская оценка). Общее количество баллов задания/модуля по всем критериям оценки составляет 100.

При оценивании объективной (измеряемой) оценки за каждое отклонение в 1 мм предусмотрены вычеты. Доля вычета составляет 10% от веса критерия.

2.4.1. Категория «Школьники»

Код	Субкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Макс. балл
-----	-------------	-------------	--------	----------------	---------------------------	-----------------------------------	------------

А	Кладка модуля А. «Шейка трубы»						50,00
1	Подготовка и выполнение печных работ						
		И	Соблюдение правил ОТ и ТБ при выполнении печных работ		Наблюдения. На протяжении выполнения модуля отсутствовали нарушения.	да/нет	5,00
2	Размеры						
		И	Габаритный размер модуля А 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	508	1,00
		И	Габаритный размер модуля А 4 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	508	1,00
		И	Ширина модуля А 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00
		И	Ширина модуля А 4 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00

		И	Высота модуля А		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	276	1,00
3	Вертикаль						
		И	Вертикаль 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
4	Плоскость						
		И	Плоскость модулей 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модулей 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
5	Детали						
		И	Угол 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Угол 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Шов 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
		И	Шов 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
6	Окончательный внешний вид кладки						
		С	Чистота и окончательный внешний вид				3,00

				0	Ниже установленных требований отрасли. Излишние пятна раствора на кирпичной поверхности, слишком много участков, где кирпич оттирали, излишние брызги раствора на кирпичной поверхности, много кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Ограниченное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, минимальное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		

				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич оттирали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей со сколами на лицевой стороне		
		С	Вертикальность и горизонтальность швов				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, визуально неодинаковая толщина швов, их криволинейность по горизонтали и вертикали		
				1	Соответствие требованиям отрасли, небольшие отклонения по толщине и прямолинейности в швах по горизонтали и вертикали		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, отсутствуют явные отклонения, горизонтальность и вертикальность швов практически без отклонений.		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствуют неровности на поверхности шва. Шов выровнен одинаково с гранями		

					нижнего и верхнего кирпича, при этом края кирпича остались чистыми. Четкие и выровненные с поверхностью кирпича швы в углах кладки.		
		С	Расшивка швов				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, большое количество углублений в швах, углы не сформированы должным образом, неравномерная вогнутость швов, шероховатая поверхность швов, раствор размазан по кирпичу		
				1	Соответствие требованиям отрасли, ограниченное количество углублений в швах, большинство углов имеют вогнутый профиль, (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль швов с шероховатой поверхностью в некоторых местах, в некоторых местах раствор размазан по кирпичу		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, минимальное количество углублений в швах, практически все углы имеют вогнутый профиль (1/2 круглого профиля),		

					вогнутый профиль шва с гладкой поверхностью и минимальными шероховатостями		
				3	Идеальный/превосходный результа. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич отмывали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей и блоков со сколами на лицевой стороне		
7	Соответствие чертежу						
		С	Отклонение модуля от чертежа				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Выполнено с ошибками (нарушена перевязка швов, раскладка кирпича, расположение деталей, перепутаны цвета кирпича и т.д.).		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Выполнено без ошибок. Имеются незначительные отклонения в раскладке и разметке кирпича.		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, Выполнено без ошибок. В минимальном количестве		

					отсутствуют мелкие элементы кладки		
				3	Идеальный/превосходный результат по стандартам отрасли. Полное Отсутствие ошибок.		

Б	Кладка модуля Б. «Шейка трубы»						50,00
1	Подготовка и выполнение печных работ						
		И	Соблюдение правил ОТ и ТБ при выполнении печных работ		Наблюдения. На протяжении выполнения модуля отсутствовали нарушения.	да/нет	4,00
2	Размеры						
		И	Габаритный размер модуля Б5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	508	1,00
		И	Габаритный размер модуля Б 7 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	508	1,00
		И	Ширина модуля Б5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00
		И	Ширина модуля Б 7 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00
		И	Высота модуля Б		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	276	1,00
3	Горизонталь						
		И	Горизонталь 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Горизонталь 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00

4	Вертикаль						
		И	Вертикаль 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
5	Плоскость						
		И	Плоскость модулей 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модулей 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
6	Детали						
		И	Угол 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Угол 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Шов 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
		И	Шов 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
7	Окончательный внешний вид кладки						
		С	Чистота и окончательный внешний вид				3,00

				0	Ниже установленных требований отрасли. Излишние пятна раствора на кирпичной поверхности, слишком много участков, где кирпич оттирали, излишние брызги раствора на кирпичной поверхности, много кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Ограниченное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, минимальное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич оттирали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке,		

					отсутствие кирпичей со сколами на лицевой стороне		
		С	Вертикальность и горизонтальность швов				1,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, визуально неодинаковая толщина швов, их криволинейность по горизонтали и вертикали		
				1	Соответствие требованиям отрасли, небольшие отклонения по толщине и прямолинейности в швах по горизонтали и вертикали		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, отсутствуют явные отклонения, горизонтальность и вертикальность швов практически без отклонений.		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствуют неровности на поверхности шва. Шов выровнен одинаково с гранями нижнего и верхнего кирпича, при этом края кирпича остались чистыми. Четкие и выровненные с поверхностью кирпича швы в углах кладки.		
		С	Расшивка швов				3,00

				0	Ниже установленных требований отрасли, большое количество углублений в швах, углы не сформированы должным образом, неравномерная вогнутость швов, шероховатая поверхность швов, раствор размазан по кирпичу		
				1	Соответствие требованиям отрасли, ограниченное количество углублений в швах, большинство углов имеют вогнутый профиль, (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль швов с шероховатой поверхностью в некоторых местах, в некоторых местах раствор размазан по кирпичу		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, минимальное количество углублений в швах, практически все углы имеют вогнутый профиль (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль шва с гладкой поверхностью и минимальными шероховатостями		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич отмывали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке,		

					отсутствие кирпичей и блоков со сколами на лицевой стороне		
8	Соответствие чертежу						
		С	Отклонение модуля от чертежа				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Выполнено с ошибками (нарушена перевязка швов, раскладка кирпича, расположение деталей, перепутаны цвета кирпича и т.д.).		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Выполнено без ошибок. Имеются незначительные отклонения в раскладке и разметке кирпича.		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, Выполнено без ошибок. В минимальном количестве отсутствуют мелкие элементы кладки		
				3	Идеальный/превосходный результат по стандартам отрасли. Полное Отсутствие ошибок.		

2.4.2 Категория «Студенты»

Код	Субкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или ном	Макс. балл
-----	-------------	-------------	--------	----------------	---------------------------	--------------------	------------

А	Модуль А «Отопительный щиток №1»						51,00
1	Подготовка и выполнение печных работ						
		И	Соблюдение правил ОТ и ТБ при выполнении печных работ		Наблюдения. На протяжении выполнения модуля отсутствовали нарушения.	да/нет	5,00
2	Размеры						
		И	Габаритный размер модуля А 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	1,00
		И	Габаритный размер модуля А 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	5,00
		И	Ширина модуля А 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00
		И	Ширина модуля А 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	5,00
		И	Высота модуля А		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	349	1,00
		И	Высота прочистного отверстия		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	154	1,00
3	Вертикаль						
		И	Вертикаль 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Вертикаль 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00

4	Плоскость						
		И	Плоскость модулей 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модулей 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
5	Детали						
		И	Угол 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Угол 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Шов 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
		И	Шов 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
6	Окончательный внешний вид кладки						
		С	Чистота и окончательный внешний вид				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Излишние пятна раствора на кирпичной поверхности, слишком много участков, где кирпич оттирали, излишние брызги раствора на кирпичной поверхности, много кирпичей со сколами на лицевой стороне		

				1	Соответствие требованиям отрасли. Ограниченное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, минимальное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич оттирали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей со сколами на лицевой стороне		
		С	Вертикальность и горизонтальность швов				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, визуально неодинаковая толщина швов, их криволинейность по		

					горизонтالي и вертикали		
				1	Соответствие требованиям отрасли, небольшие отклонения по толщине и прямолинейности в швах по горизонтали и вертикали		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, отсутствуют явные отклонения, горизонтальность и вертикальность швов практически без отклонений.		
				3	Идеальный/превосходн ый результат. Отсутствуют неровности на поверхности шва. Шов выровнен одинаково с гранями нижнего и верхнего кирпича, при этом края кирпича остались чистыми. Четкие и выровненные с поверхностью кирпича швы в углах кладки.		
		С	Расшивка швов				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, большое количество углублений в швах, углы не сформированы должным образом, неравномерная вогнутость швов, шероховатая поверхность швов, раствор размазан по кирпичу		

				1	Соответствие требованиям отрасли, ограниченное количество углублений в швах, большинство углов имеют вогнутый профиль, (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль швов с шероховатой поверхностью в некоторых местах, в некоторых местах раствор размазан по кирпичу		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, минимальное количество углублений в швах, практически все углы имеют вогнутый профиль (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль шва с гладкой поверхностью и минимальными шероховатостями		
				3	Идеальный/превосходный результа. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич отмывали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей и блоков со сколами на лицевой стороне		
7	Соответствие чертежу						
		С	Отклонение модуля от чертежа				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Выполнено с ошибками (нарушена перевязка швов, раскладка		

					кирпича, расположение деталей, перепутаны цвета кирпича и т.д.).		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Выполнено без ошибок. Имеются незначительные отклонения в раскладке и разметке кирпича.		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, Выполнено без ошибок. В минимальном количестве отсутствуют мелкие элементы кладки		
				3	Идеальный/превосходный результат по стандартам отрасли. Полное Отсутствие ошибок.		

Б	Модуль Б «Отопительный щиток №1»						49,00
1	Подготовка и выполнение печных работ						
		И	Соблюдение правил ОТ и ТБ при выполнении печных работ		Наблюдения. На протяжении выполнения модуля отсутствовали нарушения.	да/нет	5,00
2	Размеры						
		И	Габаритный размер модуля Б 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	1,00
		И	Габаритный размер модуля Б 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	5,00
		И	Ширина модуля Б 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00

		И	Ширина модуля Б 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	5,00
		И	Высота модуля Б		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	349	1,00
		И	Высота прочистного отверстия		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	154	1,00
3	Горизонталь						
		И	Горизонталь 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Горизонталь 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
4	Вертикаль						
		И	Вертикаль 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Вертикаль 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Вертикаль 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
5	Плоскость						
		И	Плоскость модулей 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модулей 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
6	Детали						
		И	Угол 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00

		И	Угол 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Шов 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
		И	Шов 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
7	Окончательный внешний вид кладки						
		С	Чистота и окончательный внешний вид				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Излишние пятна раствора на кирпичной поверхности, слишком много участков, где кирпич оттирали, излишние брызги раствора на кирпичной поверхности, много кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Ограниченное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, минимальное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков,		

					где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич оттирали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей со сколами на лицевой стороне		
		С	Вертикальность и горизонтальность швов				2,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, визуально неодинаковая толщина швов, их криволинейность по горизонтали и вертикали		
				1	Соответствие требованиям отрасли, небольшие отклонения по толщине и прямолинейности в швах по горизонтали и вертикали		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, отсутствуют явные отклонения, горизонтальность и вертикальность швов практически без отклонений.		

				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствуют неровности на поверхности шва. Шов выровнен одинаково с гранями нижнего и верхнего кирпича, при этом края кирпича остались чистыми. Четкие и выровненные с поверхностью кирпича швы в углах кладки.		
		С	Расшивка швов				2,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, большое количество углублений в швах, углы не сформированы должным образом, неравномерная вогнутость швов, шероховатая поверхность швов, раствор размазан по кирпичу		
				1	Соответствие требованиям отрасли, ограниченное количество углублений в швах, большинство углов имеют вогнутый профиль, (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль швов с шероховатой поверхностью в некоторых местах, в некоторых местах раствор размазан по кирпичу		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, минимальное количество углублений в швах, практически все углы имеют вогнутый профиль (1/2		

					круглого профиля), вогнутый профиль шва с гладкой поверхностью и минимальными шероховатостями		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич отмывали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей и блоков со сколами на лицевой стороне		
8	Соответствие чертежу						
		С	Отклонение модуля от чертежа				2,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Выполнено с ошибками (нарушена перевязка швов, раскладка кирпича, расположение деталей, перепутаны цвета кирпича и т.д.).		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Выполнено без ошибок. Имеются незначительные отклонения в раскладке и разметке кирпича.		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, Выполнено без ошибок. В минимальном количестве отсутствуют мелкие элементы кладки		
				3	Идеальный/превосходный результат по стандартам отрасли.		

					Полное Отсутствие ошибок.		
--	--	--	--	--	---------------------------	--	--

2.4.3 Категория «Специалисты»

Код	Субкритерий	Тип аспекта	Аспект	Судейский балл	Методика проверки аспекта	Требование или номинальный размер	Макс. балл
-----	-------------	-------------	--------	----------------	---------------------------	-----------------------------------	------------

А	Модуль А «Отопительный щиток №2»						31,00
1	Подготовка и выполнение печных работ						
		И	Соблюдение правил ОТ и ТБ при выполнении печных работ		Наблюдения. На протяжении выполнения модуля отсутствовали нарушения.	да/нет	5,00
2	Размеры						
		И	Габаритный размер модуля А 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	1,00
		И	Габаритный размер модуля А 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	5,00
		И	Ширина модуля А 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00

		И	Ширина модуля А 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	5,00
		И	Высота модуля А		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	349	1,00
		И	Высота прочистного отверстия		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	154	1,00
3	Вертикаль						
		И	Вертикаль 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Вертикаль 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
4	Плоскость						
		И	Плоскость модулей 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модулей 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
5	Детали						
		И	Угол 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Угол 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Шов 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
		И	Шов 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00

6	Окончательный внешний вид кладки						
		С	Чистота и окончательный внешний вид				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Излишние пятна раствора на кирпичной поверхности, слишком много участков, где кирпич оттирали, излишние брызги раствора на кирпичной поверхности, много кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Ограниченное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, минимальное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		

				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич оттирали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей со сколами на лицевой стороне		
		С	Вертикальность и горизонтальность швов				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, визуально неодинаковая толщина швов, их криволинейность по горизонтали и вертикали		
				1	Соответствие требованиям отрасли, небольшие отклонения по толщине и прямолинейности в швах по горизонтали и вертикали		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, отсутствуют явные отклонения, горизонтальность и вертикальность швов практически без отклонений.		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствуют неровности на поверхности шва. Шов выровнен одинаково с гранями нижнего и верхнего кирпича, при этом края кирпича		

					остались чистыми. Четкие и выровненные с поверхностью кирпича швы в углах кладки.		
		С	Расшивка швов				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, большое количество углублений в швах, углы не сформированы должным образом, неравномерная вогнутость швов, шероховатая поверхность швов, раствор размазан по кирпичу		
				1	Соответствие требованиям отрасли, ограниченное количество углублений в швах, большинство углов имеют вогнутый профиль, (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль швов с шероховатой поверхностью в некоторых местах, в некоторых местах раствор размазан по кирпичу		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, минимальное количество углублений в швах, практически все углы имеют вогнутый профиль (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль шва с гладкой поверхностью и минимальными шероховатостями		

				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич отмывали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей и блоков со сколами на лицевой стороне		
7	Соответствие чертежу						
		С	Отклонение модуля от чертежа				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Выполнено с ошибками (нарушена перевязка швов, раскладка кирпича, расположение деталей, перепутаны цвета кирпича и т.д.).		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Выполнено без ошибок. Имеются незначительные отклонения в раскладке и разметке кирпича.		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, Выполнено без ошибок. В минимальном количестве отсутствуют мелкие элементы кладки		
				3	Идеальный/превосходный результат по стандартам отрасли. Полное Отсутствие ошибок.		

Б	Модуль Б «Отопительный щиток №2»						49,0 0
1	Подготовка и выполнение печных работ						
		И	Соблюдение правил ОТ и ТБ при выполнении печных работ		Наблюдения. На протяжении выполнения модуля отсутствовали нарушения.	да/н ет	5,00
2	Размеры						
		И	Габаритный размер модуля Б 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	1,00
		И	Габаритный размер модуля Б 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	894	5,00
		И	Ширина модуля Б 1 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	1,00
		И	Ширина модуля Б 5 ряд		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	378	5,00
		И	Высота модуля Б		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	349	1,00
		И	Высота прочистного отверстия		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	154	1,00
3	Горизонталь						
		И	Горизонталь 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Горизонталь 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
4	Вертикаль						
		И	Вертикаль 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	5,00
		И	Вертикаль 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Вертикаль 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 2мм)	0	1,00
		И	Вертикаль 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10%	0	5,00

					(начиная с 2мм)		
5	Плоскость						
		И	Плоскость модулей 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модулей 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 3		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
		И	Плоскость модуля 4		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	0	1,00
6	Детали						
		И	Угол 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Угол 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	90	1,00
		И	Шов 1		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
		И	Шов 2		за каждое отклонение в 1 мм снимается 10% (начиная с 1мм)	8	1,00
7	Окончательный внешний вид кладки						
		С	Чистота и окончательный внешний вид				3,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Излишние пятна раствора на кирпичной поверхности, слишком много участков, где кирпич оттирали, излишние брызги раствора на кирпичной поверхности, много кирпичей со сколами на лицевой стороне		

				1	Соответствие требованиям отрасли. Ограниченное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, минимальное количество пятен раствора на кирпичной кладке, ограниченное количество участков, где кирпич оттирали, немного брызг раствора на каменной кладке, ограниченное число кирпичей со сколами на лицевой стороне		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич оттирали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей со сколами на лицевой стороне		
		С	Вертикальность и горизонтальность швов				2,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, визуально неодинаковая толщина швов, их криволинейность по		

					горизонтали и вертикали		
				1	Соответствие требованиям отрасли, небольшие отклонения по толщине и прямолинейности в швах по горизонтали и вертикали		
				2	Соответствие требованиям отрасли, в определенной степени превосходит эти требования, отсутствуют явные отклонения, горизонтальность и вертикальность швов практически без отклонений.		
				3	Идеальный/превосходный результат. Отсутствуют неровности на поверхности шва. Шов выровнен одинаково с гранями нижнего и верхнего кирпича, при этом края кирпича остались чистыми. Четкие и выровненные с поверхностью кирпича швы в углах кладки.		
		С	Расшивка швов				2,00
				0	Ниже установленных требований отрасли, большое количество углублений в швах, углы не сформированы должным образом, неравномерная вогнутость швов, шероховатая поверхность швов, раствор размазан по кирпичу		

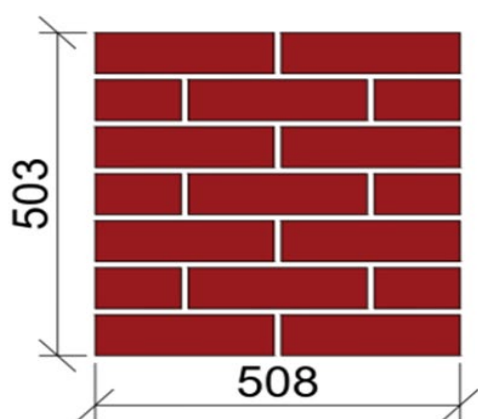
				1	Соответствие требованиям отрасли, ограниченное количество углублений в швах, большинство углов имеют вогнутый профиль, (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль швов с шероховатой поверхностью в некоторых местах, в некоторых местах раствор размазан по кирпичу		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, минимальное количество углублений в швах, практически все углы имеют вогнутый профиль (1/2 круглого профиля), вогнутый профиль шва с гладкой поверхностью и минимальными шероховатостями		
				3	Идеальный/превосходный результа. Отсутствие пятен раствора на кирпичной кладке, отсутствие участков, где кирпич отмывали, отсутствие брызг раствора на каменной кладке, отсутствие кирпичей и блоков со сколами на лицевой стороне		
8	Соответствие чертежу						
		С	Отклонение модуля от чертежа				2,00
				0	Ниже установленных требований отрасли. Выполнено с ошибками (нарушена перевязка швов, раскладка		

					кирпича, расположение деталей, перепутаны цвета кирпича и т.д.).		
				1	Соответствие требованиям отрасли. Выполнено без ошибок. Имеются незначительные отклонения в раскладке и разметке кирпича.		
				2	Соответствие требованиям отрасли, с элементами передовой практики, Выполнено без ошибок. В минимальном количестве отсутствуют мелкие элементы кладки		
				3	Идеальный/превосходн ый результат по стандартам отрасли. Полное Отсутствие ошибок.		

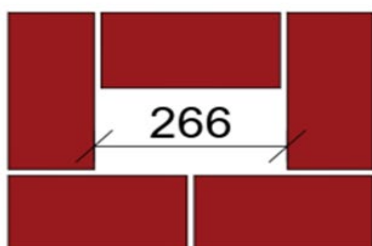
Чертежи, порядовка и схемы конкурсного задания.

Категория «Школьники».

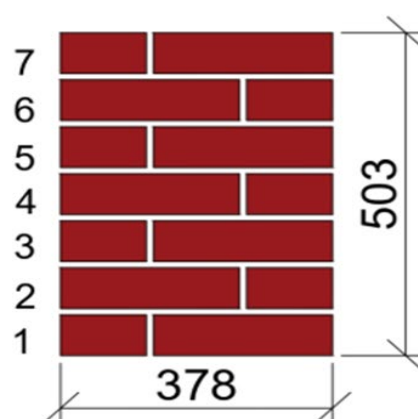
Фасад



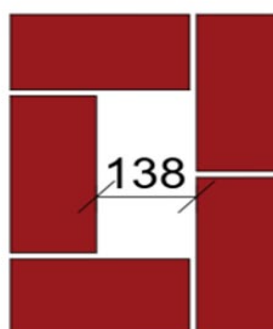
Ряд 1,3,5,7



Торец



Ряд 2,4,6

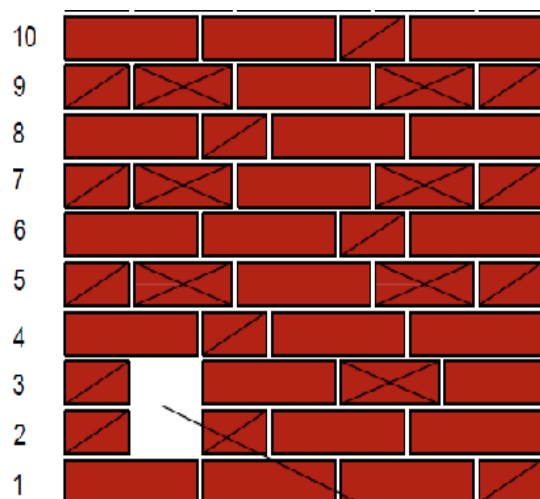


Чертежи, порядовка и схемы конкурсного задания.

Категория «Студенты».

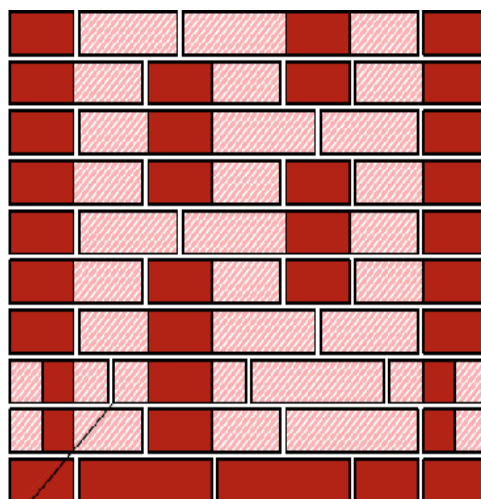
ФАСАД

А-А

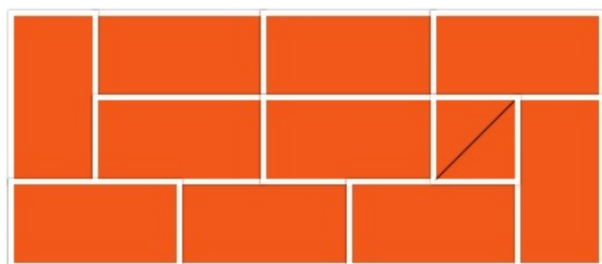


РАЗРЕЗ

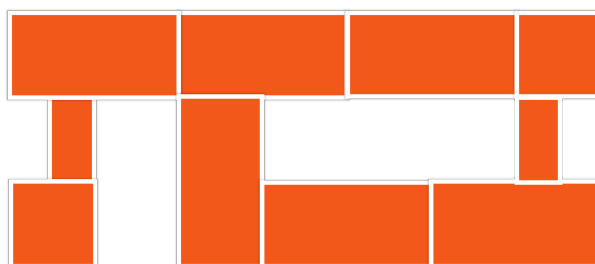
А-А



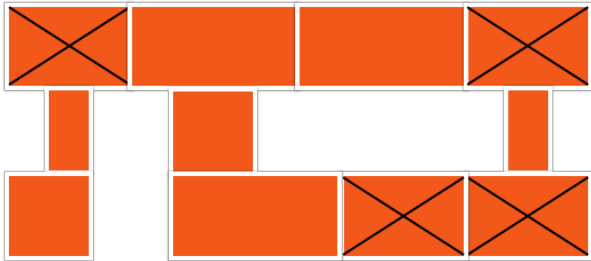
1 ряд



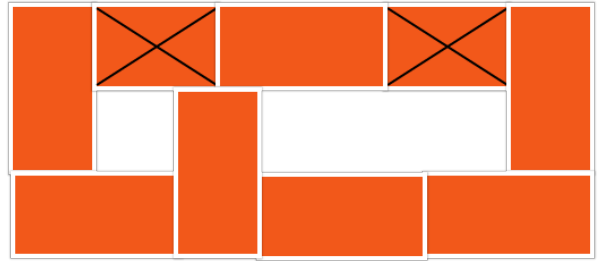
2 ряд



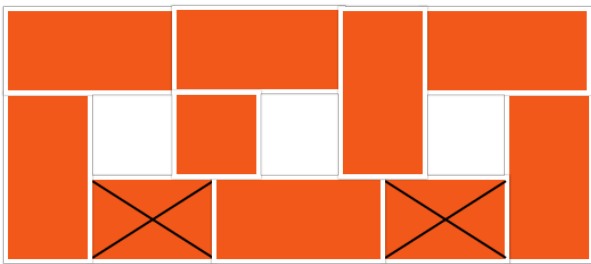
3 ряд



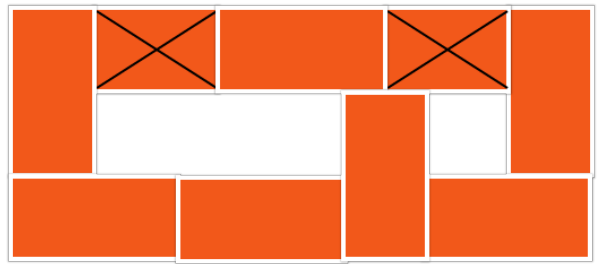
4 ряд



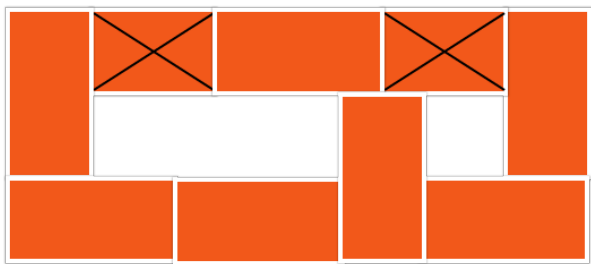
5, 7, 9 ряд



6, 10 ряд



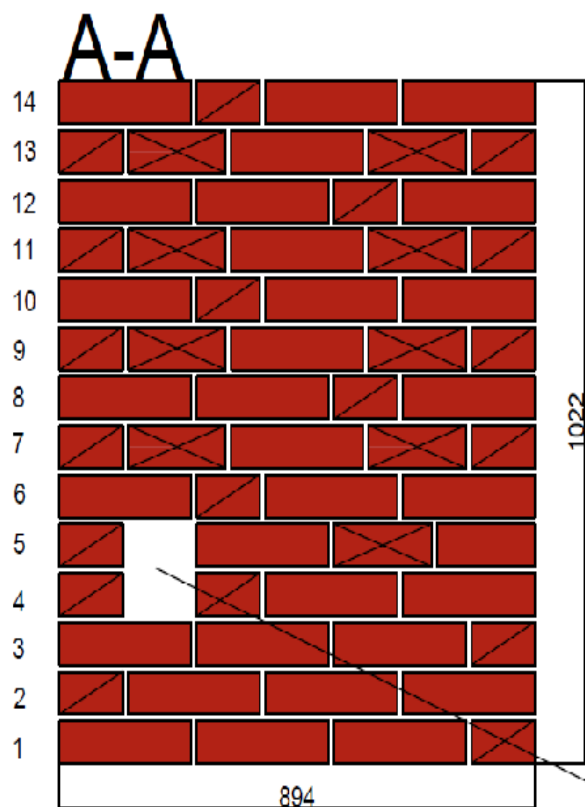
8 ряд



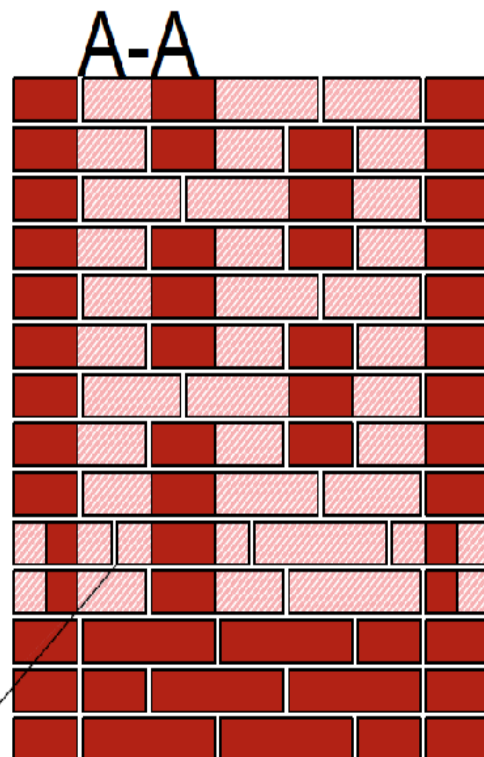
Чертежи, порядовка и схемы конкурсного задания.

Категория «Специалисты».

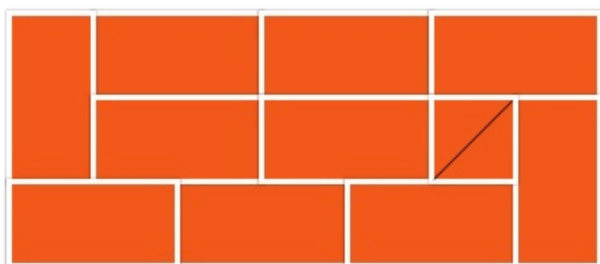
ФАСАД



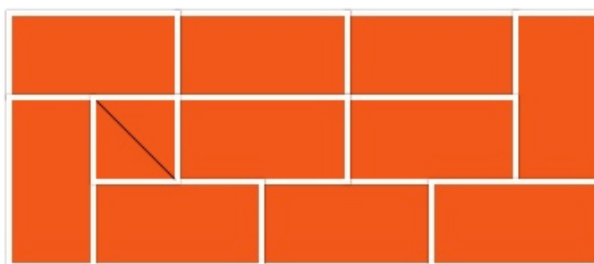
РАЗРЕЗ



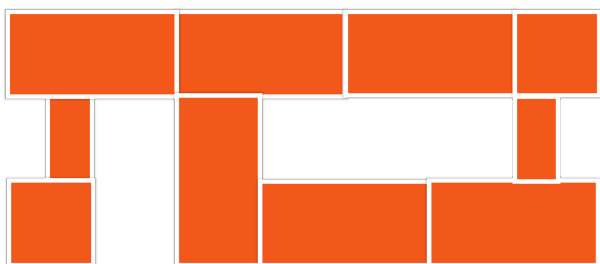
1, 3 ряды



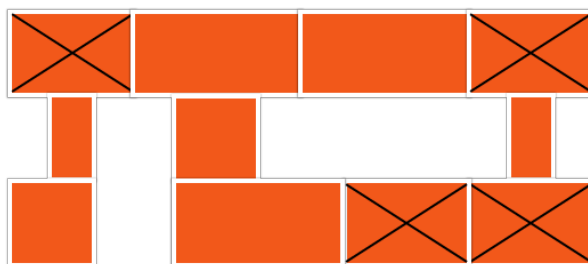
2 ряд



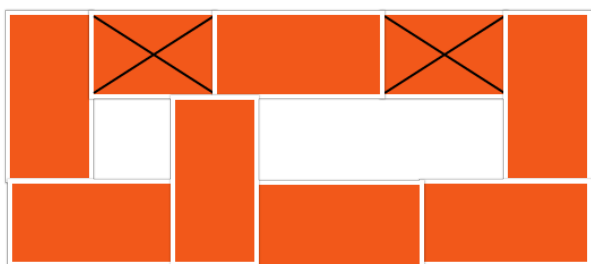
4 ряд



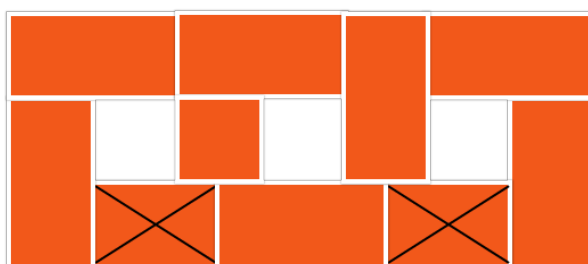
5 ряд



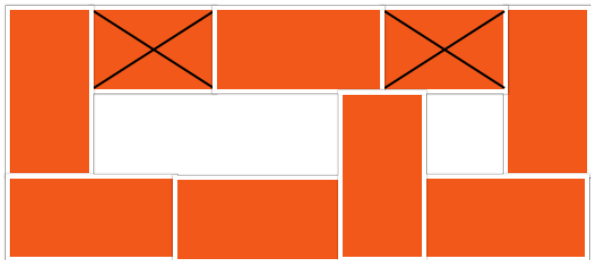
6, 10, 14 ряды



7, 9, 11, 13 ряды



8, 12 ряды



3. Перечень специальной одежды, оборудования, инструментов и расходных материалов, которые участник может привезти с собой на площадку проведения чемпионата.

3.1. Требуемая специальная одежда участникам по компетенции в соответствии с требованиями охраны труда и техники безопасности: школьники/студенты/специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям):

Требуемая специальная одежда (участник обязан привезти с собой) (Школьники/Студенты/Специалисты)					
№ п/п	Наименование	Технические характеристики	Ссылка на образец (при необходимости)	Ед. измер ения	Необх одимо е кол- во
1	Респиратор		На усмотрение участника	шт	1
2	Наушники		На усмотрение участника	шт	1
3	Очки защитные		На усмотрение участника	шт	1
4	Ботинки с жёстким носком		На усмотрение участника	пара	1
5	Комбинезон		На усмотрение участника	шт	1
6	Рабочая куртка		На усмотрение участника	шт	1

3.2. Рекомендуемая специальная одежда участникам категории: школьники/студенты/специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям) которые участник может привезти с собой.:

Рекомендуемый набор оборудования/инструментов (участник может привезти с собой) (Школьники/Студенты/Специалисты (при необходимости оформляется отдельно по категориям)) *на площадке могут быть аналоги с аналогичными характеристиками, предоставляемые в качестве замены					
№ п/п	Наименование	Технические характеристики	Ссылка на образец (при необходимости)	Ед. измер ения	Необх одимо е кол- во
1	Не требуется			шт	

3.3. Инфраструктурный лист застройки площадки предоставляется в виде отдельного документа (приложения) в формате Excel (.xlsx)

4. Схемы оснащения рабочих мест с учетом основных нозологий.

4.1. Минимальные требования к оснащению рабочих мест с учетом основных нозологий.

	Площадь , м.кв.	Ширина прохода между рабочими местами, м.	Специализированноеобору дование, количество.
Рабочее место участника с нарушением слуха	3000х1900	1,5 м	Для участников с нарушением слуха необходимо предусмотреть: а) наличие звукоусиливающей аппаратуры, акустической системы, информационной индукционной системы, наличие индивидуальных наушников; б) наличие на площадке переводчика русского жестового языка сурдопереводчика); в) оформление конкурсного задания в доступнойт екстовой информации.

Рабочее место участника с нарушением зрения	3000x1900	1,5 м	Для участников с нарушением зрения необходимо: а) текстовое описание конкурсного задания в плоскочечатном виде с крупным размером шрифта, учитывающим состояние зрительного анализатора участника с остаточным зрением (в формате Microsoft Word не менее 16-18пт), дублированного рельефно точечным шрифтом Брайля (при необходимости); - Лупа с подсветкой для слабовидящих; электронная лупа; б) для рабочего места, предполагающего работу на компьютере-оснащение специальным компьютерным оборудованием и оргтехникой: - видеоувеличитель; - программы экранного доступа NVDA и JAWS18 (при необходимости); - брайлевский дисплей (при необходимости); - в) для рабочего места участника с нарушением зрения, имеющего собаку-проводника, необходимо предусмотреть место для собаки-проводника; г) оснащение (оборудование) специального рабочего места тифлотехническими ориентирами и устройствами, с возможностью использования крупного рельефно-контрастного шрифта и шрифта Брайля, акустическими навигационными средствами, обеспечивающими беспрепятственное нахождение инвалидом по зрению-слепого своего рабочего места и выполнение трудовых функций; д) индивидуально е равномерное освещение не менее 300 люкс.
Рабочее место	3000x1900	1,5 м	Оснащение (оборудование) специального

участника с нарушением ОДА			рабочего места оборудованием, обеспечивающим реализацию эргономических принципов: а) увеличение размера зоны на одно место с учетом подъезда и разворота кресла-коляски, увеличения ширины прохода между рядами верстаков; б) для участников, передвигающихся в кресле-коляске, необходимо выделить 1 - 2 первых рабочих места в ряду у дверного проема; в) оснащение (оборудование) специального рабочего места специальными механизмами и устройствами, позволяющими изменять высоту и наклон рабочей поверхности, положение сиденья рабочего стула по высоте и наклону, угол наклона спинки рабочего стула, оснащение специальным сиденьем, обеспечивающим компенсацию усилия при вставании.
Рабочее место участника с соматическими заболеваниями	3000x1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов вследствие заболеваний сердечно-сосудистой системы, а также инвалидов вследствие других соматических заболеваний, предусматривают отсутствие: а) вредных химических веществ, включая аллергены, канцерогены, оксиды металлов, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия; б) тепловых излучений; локальной вибрации, электромагнитных излучений, ультрафиолетовой радиации на площадке; в) превышения уровня шума на рабочих местах; г) нарушений уровня освещенности, соответствующей действующим нормативам. Необходимо обеспечить наличие в столовой с регулируемой высотой и углом наклона поверхности; стульев (кресел) с регулируемой высотой сиденья и положением спинки (в соответствии со спецификой заболевания).

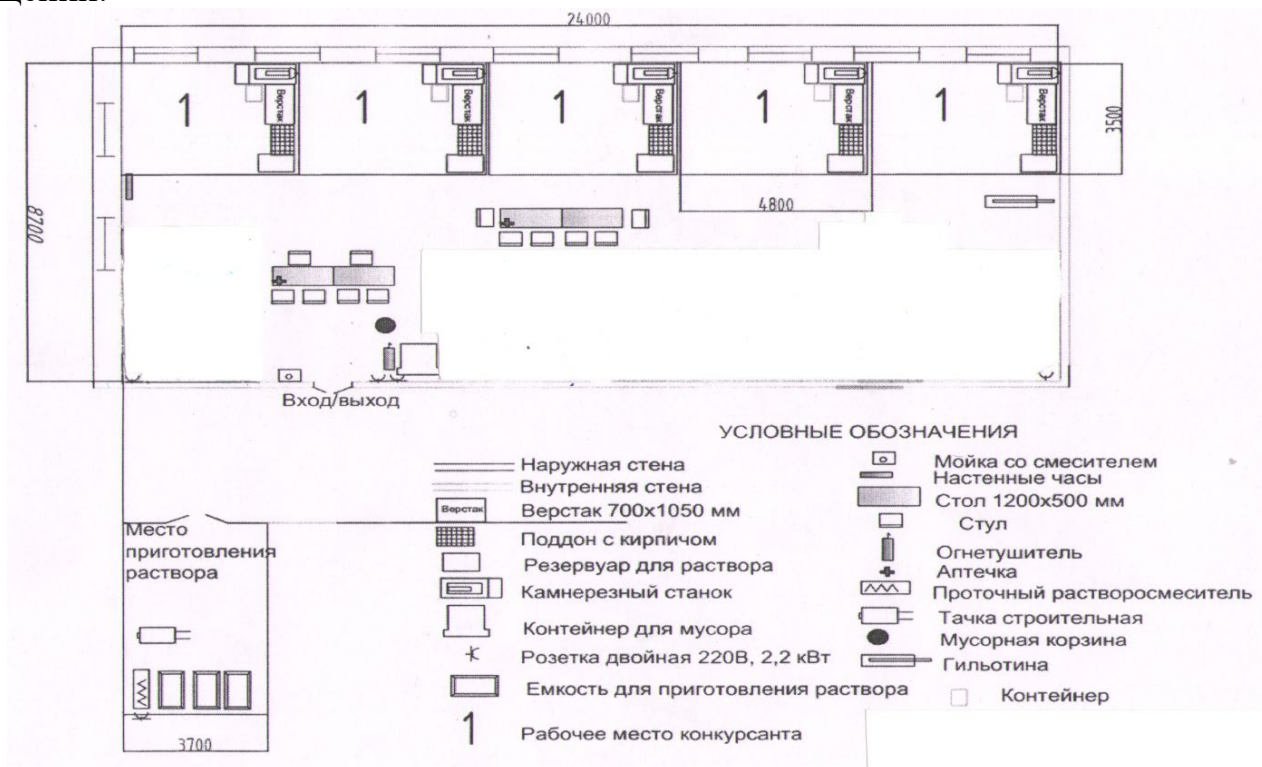
Рабочее место участника с ментальными нарушениями	3000х1900	1,5 м	Специальные требования к условиям труда инвалидов, имеющих нервно-психические заболевания: а) создание оптимальных и допустимых санитарно-гигиенических условий производственной среды, в том числе: температура воздуха в холодный период года при легкой работе -21-24°C; при средней тяжести работ-17-20°C; влажность воздуха в холодный и теплый периоды года 40 - 60 %; отсутствие вредных веществ: аллергенов, канцерогенов, аэрозолей, металлов,
---	------------------	--------------	---

5. Схема застройки соревновательной площадки. Для всех категорий участников.

Актуальный план застройки для проведения чемпионата вычерчен в соответствии с принятыми в компетенции условными обозначениями, учитывая все позиции инфраструктурного листа с применением компьютерных программ.

При выборе инварианта и одного вариативного модуля конкурсного задания площадь рабочего места для размещения модулей и камнерезного станка принята 16,8 м².

Комнаты конкурсантов, экспертов, главного эксперта находятся в другом помещении, за пределами конкурсной площадки в шаговой доступности. Зона работы главного эксперта размещается в отдельном помещении.



6. Требования охраны труда и техники безопасности.

Для участников от 14 до 18 лет

К участию в конкурсе, под непосредственным руководством эксперта компетенции «Печное дело» допускаются участники в возрасте от 14 до 18 лет:

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений;
- не имеющие противопоказаний к выполнению конкурсных заданий по состоянию здоровья;

Для участников старше 18 лет

1.1. К самостоятельному выполнению конкурсных заданий в компетенции «Печное дело» допускаются участники не моложе 18 лет:

- прошедшие инструктаж по охране труда по «Программе инструктажа по охране труда и технике безопасности»;
- ознакомленные инструкцией по охране труда;
- имеющие необходимые навыки по эксплуатации инструмента, приспособлений совместной работы на оборудовании;
- не имеющие противопоказаний к выполнению конкурсных заданий по состоянию здоровья.

1.2. В процессе выполнения конкурсных заданий и нахождения на территории и в помещениях места проведения конкурса, участник обязан четко соблюдать:

- Инструкции по охране труда и технике безопасности;
- Соблюдать личную гигиену;
- Самостоятельно использовать инструмент и оборудование, разрешенное к выполнению конкурсного задания;

1.3. Участник для выполнения конкурсного задания использует инструмент.

1.4. Участник для выполнения конкурсного задания использует оборудование.

1.5. При выполнении конкурсного задания на участников могут воздействовать следующие вредные и (или) опасные факторы:

Физические:

- режущие и колющие предметы;
- температура воздуха;
- скорость движения воздуха;
- влажность;
- повышенный уровень запыленности на рабочем месте;
- сильный уровень шума; движущиеся и работающие механизмы и оборудование;
- освещение на рабочем месте. Психологические: чрезмерное напряжение внимания;

- усиленная нагрузка на зрение;
- число движений для осуществления процесса;
- эмоциональные нагрузки;
- режим труда и отдыха.

Для участников младше 18 лет, действуют ограничения по подъёму тяжестей

Характер работы, показатели тяжести труда	Предельно допустимая масса грузов кг							
	Юноши				Девушки			
	14 лет	15 лет	16 лет	17 лет	14 лет	15 лет	16 лет	17 лет
Подъём и перемещение вручную груза постоянно в течение рабочей смены	3	3	4	4	2	2	3	3
Подъём и перемещение груза вручную в течение не более 1/3 рабочей смены:								
-постоянно (более 2-х раз в час)	6	7	11	13	3	4	5	6
-при чередовании с другой работой (до 2-х раз в час)	12	15	20	24	4	5	7	8
Суммарная масса груза перемещаемого в течение смены:								
-подъём с рабочей поверхности	400	500	1000	1500	180	200	400	500
-подъём с пола	200	250	500	700	90	100	200	250

1.6. Применяемые во время выполнения конкурсного задания средства индивидуальной защиты:

При работе на камнерезном станке:

- комбинезон (рабочая куртка, брюки);
- рабочие ботинки с усиленным (металлическим) носком;
- наушники (беруши);
- очки защитные.

При выполнении каменной кладки:

- перчатки рабочие (хлопчатобумажные, латексные);
- комбинезон (рабочая куртка, брюки);
- рабочие ботинки с усиленным (металлическим) носком;
- наушники (бируши).

При колке кирпича:

- перчатки рабочие (хлопчатобумажные, латексные); комбинезон (рабочая куртка, брюки);
- рабочие ботинки с усиленным (металлическим) носком;

- наушники (бируши);
- очки защитные.

1.7. Знаки безопасности, используемые на рабочем месте, для обозначения присутствующих опасностей:

Аптечка первой помощи	
Огнетушитель	
220В/380В	
Эвакуационный выход	

1.8. При несчастном случае пострадавший или очевидец несчастного случая обязан немедленно сообщить о случившемся экспертам.

В помещении эксперта находится аптечка первой помощи, укомплектованная изделиями медицинского назначения, ее необходимо использовать для оказания первой помощи, самопомощи в случаях получения травмы.

В случае возникновения несчастного случая или болезни участника, об этом немедленно уведомляются главный эксперт. Главный эксперт принимает решение о назначении дополнительного времени для участия. В случае отстранения участника от дальнейшего участия в чемпионате ввиду болезни или несчастного случая, он получит баллы за любую завершенную работу.

Вышеуказанные случаи подлежат обязательной регистрации в форме регистрации несчастных случаев и в форме регистрации перерывов в работе.

1.9. Несоблюдение участником норм и правил ОТ и ТБ ведет к потере баллов. Постоянное нарушение норм безопасности может привести к отстранению от работы, на время изучения повторного инструктажа с потерей личного времени на выполнение задания.

Требования охраны труда перед началом работы

Перед началом работы участники должны выполнить следующее:

- Все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности, с планами эвакуации при возникновении пожара, местами расположения санитарно-бытовых помещений, медицинскими

кабинетами, питьевой воды, подготовить рабочее место.

- Проверить специальную одежду, обувь и др. средства индивидуальной защиты. Одеть необходимые средства защиты для выполнения подготовки рабочих мест, инструмента и оборудования.

По окончании ознакомительного периода, участники подтверждают свое ознакомление со всеми процессами, подписав лист прохождения инструктажа по работе на оборудовании по форме.

- Пройти инструктаж по технике безопасности.
- Подготовить рабочее место:
- Скласти кирпич, блоки;
- Перемешать раствор до нужной консистенции;
- Разложить инструменты;
- Подготовить инструмент и оборудование разрешенное к самостоятельной работе.

Инструмент и оборудование, не разрешенное к самостоятельному использованию, к выполнению конкурсных заданий подготавливает уполномоченный эксперт, участники могут принимать посильное участие в подготовке под непосредственным руководством и в присутствии эксперта.

- В день проведения конкурса, изучить содержание и порядок проведения модулей конкурсного задания, а также безопасные приемы их выполнения. Проверить пригодность инструмента и оборудования визуальным осмотром.
- Привести в порядок рабочую специальную одежду и обувь: заправить одежду и застегнуть ее на все пуговицы, подготовить рукавицы (перчатки) и защитные очки. При сколе камня применять защитные очки.
- При работе на камнерезном станке применять защитные очки, средства защиты органов слуха. Запрещается использовать перчатки (рукавицы).

Ежедневно, перед началом выполнения конкурсного задания, в процессе подготовки рабочего места:

- Пройти инструктаж по технике безопасности;
- Осмотреть и привести в порядок рабочее место, средства индивидуальной защиты;
- Убедиться в достаточности освещенности;
- Проверить (визуально) правильность подключения инструмента и оборудования в электросеть;
- Подготовить необходимые для работы материалы, приспособления, и разложить их на свои места, убрать с рабочего стола все лишнее.

Участнику запрещается приступать к выполнению конкурсного задания при обнаружении неисправности инструмента или оборудования. О замеченных недостатках и неисправностях немедленно сообщить эксперту и до устранения неполадок к конкурсному заданию не приступать.

Требования охраны труда во время работы.

При выполнении конкурсных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

Наименование инструмента/оборудования	Требования безопасности
Камнерезный станок	1. Станок разрешается эксплуатировать только в устойчивом положении на ровной, горизонтальной поверхности. 2. К работе на камнерезном оборудовании допускаются участники чемпионатов, имеющие соответствующую квалификацию и подготовку.
Наименование инструмента/оборудования	Требования безопасности
	3. При работе обязательно используются специальная защитная одежда, средства защиты органов зрения и слуха (очки, щиток, наушники и т.д.) в соответствии с принятыми нормами. Использование перчаток (рукавиц) ЗАПРЕЩЕНО. 4. Оборудование содержит элементы и узлы, находящиеся под напряжением. Запрещено работать на оборудовании, при снятых деталях, неисправной изоляции и отсутствии заземления. 5. Применять алмазные диски только высокого качества и в соответствии с обрабатываемым материалом. 6. Обеспечить на рабочем месте соответствующую вентиляцию. 7. Не производить работу под дождём. Вблизи рабочего места (меньше 15 м) не допускается наличие легко воспламеняющихся материалов, жидкостей и газов. 8. Соблюдать меры пожарной безопасности. 9. Не эксплуатировать неисправное оборудование и алмазные диски. 10. Не работать без защитного кожуха. 11. Не допускать попадания воды на электротехнические детали. 12. При использовании пилы конкурсанты могут резать только один кирпич или блок зараз.
Мастерок (кельма)	1. Не допускается пользоваться не исправным мастерком (кельмой). 2. В случае наличия неисправности—заменить на исправный инструмент.
Расшивка для формирования швов	1. Не допускается пользоваться неисправной расшивкой для формирования швов. 2. В случае наличия неисправности—заменить на исправный инструмент.
Молоток—кирочка	1. Не допускается пользоваться неисправным молотком-кирочкой. 2. В случае наличия неисправности—заменить на исправный инструмент.
Правило	1. Не допускается пользоваться неисправным правилом. 2. В случае наличия неисправности—заменить на исправный инструмент.
Уровень	1. Недопускается пользоваться не исправным уровнем. 2. В случае наличия неисправности—заменить на исправный инструмент

1.2. При выполнении конкурсных заданий и уборке рабочих мест:

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
- соблюдать настоящую инструкцию;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- при работе на камнерезном станке строго выполнять требования инструкции по эксплуатации станка;
- своевременно производить очистку камнерезного станка и рабочей зоны вокруг него;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключалась возможность его скатывания и падения;
- выполнять конкурсные задания только исправным инструментом;
- при выполнении кладки модулей участники обязаны размещать кирпич и раствор только в рабочей зоне.
- Перед началом кладки модулей убедиться в отсутствии людей в опасной зоне внизу, вблизи от места работы.
- работа с химическими добавками во время чемпионатов запрещена;
- не производить никаких работ, не предусмотренных конкурсным заданием.

при неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение конкурсного задания и сообщить об этом эксперту, а в его отсутствие заместителю главного эксперта.

Требования охраны труда в аварийных ситуациях

1.3. При обнаружении неисправности в работе электрических устройств, находящихся под напряжением (повышенном их нагреве, появления искрения, запаха гари, задымления и т.д.), участнику следует немедленно сообщить о случившемся Экспертам. Выполнение конкурсного задания продолжить только после устранения возникшей неисправности.

1.4. В случае возникновения у участника плохого самочувствия или получения травмы сообщить об этом эксперту.

1.5. При поражении участника электрическим током немедленно отключить электросеть, оказать первую помощь (самопомощь) пострадавшему, сообщить Эксперту, при необходимости обратиться к врачу.

1.6. При несчастном случае или внезапном заболевании необходимо в первую очередь отключить питание электрооборудования, сообщить о случившемся Экспертам, которые должны принять мероприятия по оказанию первой помощи пострадавшим, вызвать скорую медицинскую помощь, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

1.7. При возникновении пожара необходимо немедленно оповестить Главного эксперта и экспертов. При последующем развитии событий следует руководствоваться указаниями главного эксперта или эксперта, заменяющего его. Приложить усилия для исключения состояния страха и паники.

При обнаружении очага возгорания на конкурсной площадке необходимо любым возможным способом постараться загасить пламя в "зародыше" с обязательным соблюдением мер личной безопасности.

При возгорании одежды попытаться сбросить ее. Если это сделать не удастся, упасть на пол и, перекатываясь, сбить пламя; необходимо накрыть горящую одежду куском плотной ткани, облить водой, запрещается бегать-бег только усилит интенсивность горения.

В загоревшемся помещении не следует дожидаться, пока приблизится пламя. Основная опасность пожара для человека - дым. При наступлении признаков удушья лечь на пол и как можно быстрее ползти в сторону эвакуационного выхода.

1.8. При обнаружении взрывоопасного или подозрительного предмета не подходите близко к нему, предупредите о возможной опасности находящихся поблизости экспертов или обслуживающий персонал.

При происшествии взрыва необходимо спокойно уточнить обстановку и действовать по указанию экспертов, при необходимости эвакуации возьмите с собой документы и предметы первой необходимости, при передвижении соблюдайте осторожность, не трогайте поврежденные конструкции, оголившиеся электрические провода. В разрушенном или поврежденном помещении не следует пользоваться открытым огнем (спичками, зажигалками и т.п.).

Требование охраны труда по окончании работ.

После окончания работ каждый участник обязан: привести в порядок рабочее место. Убрать из рабочей зоны мусор, отходы материалов и инструмент

1.9. Убрать средства индивидуальной защиты в отведенное для хранения место.

1.10. Отключить инструмент и оборудование от сети.

1.11. Очистить инструмент от раствора и убрать в специально предназначенное для хранения место.

1.12. Привести в порядок и убрать в предназначенные для этого места спецодежду, спецобувь и средства индивидуальной защиты;

Сообщить эксперту о выявленных во время выполнения конкурсных заданий, неполадках и неисправностях оборудования и инструмента, и других факторах, влияющих на безопасность выполнения конкурсного задания.

Основные требования охраны труда и техники безопасности.

Работы по возведению бутовой или кирпичной кладки, не являются опасными для здоровья. Однако, при выполнении некоторых операций,

необходимо проявлять осторожность и принимать предохранительные меры. Так, нужна осторожность и навык при обколке, теске и рубке кирпичей, особенно огнеупорных; для выполнения этой работы печник должен иметь предохранительные очки.

Необходимо следить за качеством и исправностью инструмента и подсобного оборудования. Применять негодный или требующий ремонта инструмент не разрешается. Металлический инструмент не должен иметь заусенцев и трещин. Крепление его на деревянных рукоятках должно быть надежным. Сами рукоятки необходимо делать из крепких пород дерева и гладко остругивать.

Чтобы удалить из раствора для производства печных работ посторонние примеси (стекла, мелкие гвозди, острые камешки и т. п.), растворы должны быть тщательно процежены.

Требования охраны труда во время работы с камнерезным станком:

1. Станок разрешается эксплуатировать только в устойчивом положении на ровной, горизонтальной поверхности.

2. К работе на камнерезном оборудовании допускаются участники чемпионатов, имеющие соответствующую квалификацию и подготовку.

3. При работе обязательно используются специальная защитная одежда, средства защиты органов зрения и слуха (очки, щиток, наушники и т.д.) в соответствии с принятыми нормами. Использование перчаток (рукавиц) ЗАПРЕЩЕНО.

4. Оборудование содержит элементы и узлы, находящиеся под напряжением. Запрещено работать на оборудовании, при снятых деталях, неисправной изоляции и отсутствии заземления.

5. Применять алмазные диски только высокого качества и в соответствии с обрабатываемым материалом.

6. Обеспечить на рабочем месте соответствующую вентиляцию.

7. Не производить работу под дождём. Вблизи рабочего места (меньше 15 м) не допускается наличие легко воспламеняющихся материалов, жидкостей и газов.

8. Соблюдать меры пожарной безопасности.

9. Не эксплуатировать неисправное оборудование и алмазные диски.

10. Не работать без защитного кожуха.

11. Не допускать попадания воды на электротехнические детали.

12. При использовании пилы конкурсанты могут резать только один кирпич или блок за один раз.

13. Если размер камня больше 50–70 мм, держать его в руках при распиловке нецелесообразно - неудобно. Камень - природный материал, поэтому он редко имеет плоскую площадку и не может быть устойчиво установлен на столике пилы. Нужно применять различные зажимы, чтобы они прочно удерживали камень и исключали его проворачивание или дрожание. Зажим крепится к суппорту, скользящему вдоль направляющих к отрезному диску. Камень подается медленной осторожно, чтобы обеспечить только самый легкий его контакт с режущим диском.

Специфичные требования охраны труда, техники безопасности и окружающей среды компетенции

Отраслевые требования отсутствуют.

Предполагается, что конкурсанты будут работать безопасными способами и поддерживать безопасность в рабочей зоне во время чемпионата. Во время чемпионата конкурсант, нарушающий правила охраны труда, техники безопасности и охраны окружающей среды, может быть вынужден пройти еще один инструктаж по технике безопасности на рабочем месте, с участием, что не отразится на рабочем времени конкурсанта на чемпионате.

Конкурсанты не должны работать за пределами рабочего места во время чемпионата без одобрения технического эксперта.

Организатор чемпионата должен предоставить диски для камнерезных станков для резки кирпича с низким уровнем децибелов и минимальным диаметром диска 350 мм.

Если конкурсант не пользуется таким станком безопасным способом в соответствии с инструктажем, его могут обязать пройти еще один инструктаж (зафиксировать в протоколе), чтобы гарантировать его знание обязательств по технике безопасности. Дальнейшее ненадлежащее использование может привести к тому, что данный конкурсант не будет допущен к использованию пилы на чемпионате.